

# Echomac<sup>®</sup> PA 棒材检测系统

全棒体超声相控阵缺陷检测

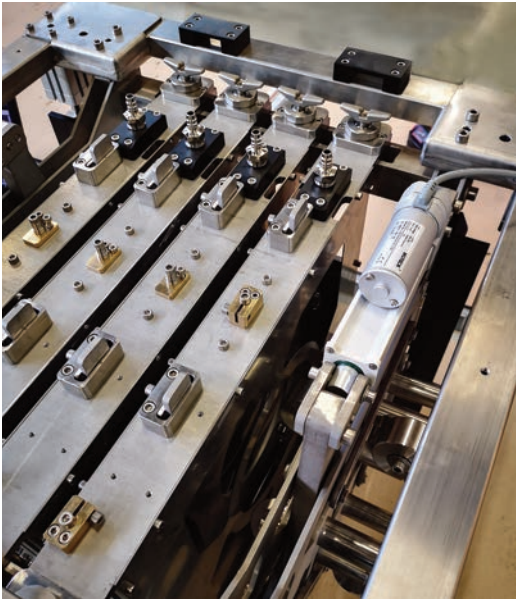


# Echomac® PA 棒材相控阵检测系统

全新推出的 Echomac® PA 棒材相控阵检测系统使得棒材生产商  
使用一套设备检测更大尺寸范围的棒材

该系统的特点是可以最大程度地减少操作人员的调整

- 圆棒内部和表面缺陷 100% 检测
- 根据具体应用的不同，最大检测速度 2 米/秒
- 浮动头设计可以适应棒材平直度的微小变化
- 电子聚焦，控制和扫描的探头晶片不需要操作人员的调整
- 信号先进行数字化再传输到评估计算机，从而优化了缺陷检测信号，降低了错误指示
- 用户友好的图形界面
- 几乎可以存储无限数量的设置
- 某一规格的初始设置存储后，无需再进行人工调整
- 提供 3 种型号  
小：10 - 75mm;  
中：20 - 130mm;  
大：50 - 254mm
- 水浸箱的入口和出口均安装有三轮定心辊，可以保证被检材料的精确定位
- 可选的离线校准机构可通过校准样棒校准系统



安装于水浸箱中的盒式探头组

## 5 分钟内完成不同规格产品盒式相控阵 探头组的切换

Echomac PA棒材检测系统可切换的盒式探头组设计实现了快捷，方便的尺寸更换。若需更换一套不同规格的盒式探头组，只需将其从水浸箱中取出(见左图)，然后根据需要插入其他规格的探头组即可。水浸箱中可同时安装并使用最多4个探头组。

通过使用位于探头组顶部的便捷定位旋钮，可优化探头组与棒材的相对位置。

[www.mac-ndt.com](http://www.mac-ndt.com)

Magnetic Analysis Corp.  
103 Fairview Park Drive  
Elmsford NY 10523 USA



Tel: 800-463-8622 ~ 914-530-2000  
Fax: 914-703-3790  
info@mac-ndt.com

Echomac® PA BT - Feb 2020