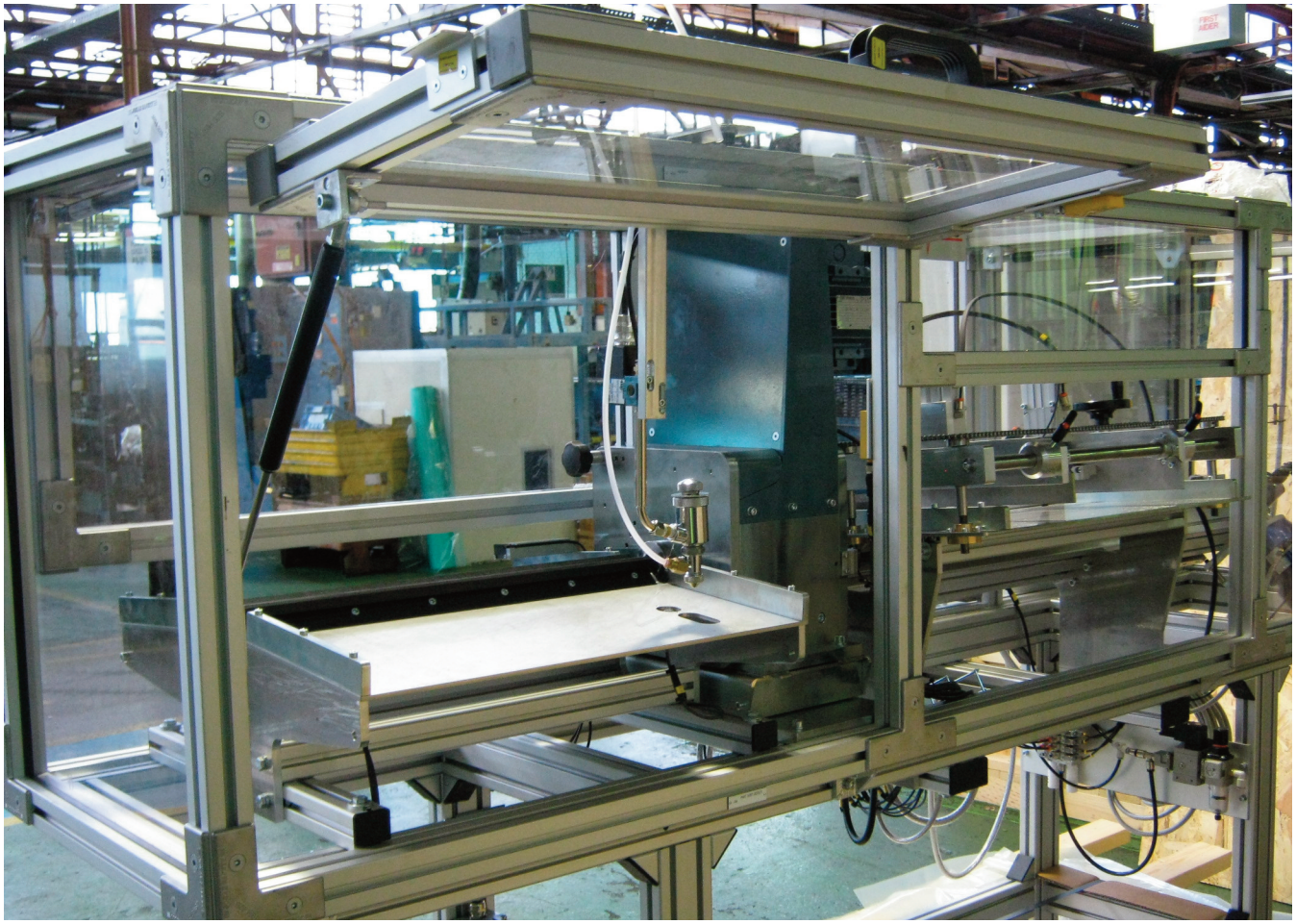
Magnetic Analysis Corp
美国磁性分析公司

支撑杆自动化检测系统

MultiMac® 旋转式涡流检测



使用旋转式涡流检测系统
检测支撑杆的表面缺陷

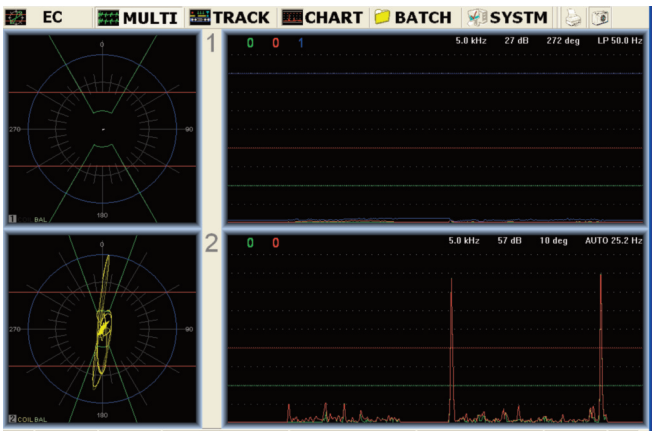
- ❒ 可检测长的或短的表面缺陷，如微小的缺陷或划痕
- ❒ 10R 150型涡流旋转头
- ❒ Multimac®仪器，配备2个通道
- ❒ 检测效率600件/小时
- ❒ 直径范围3 - 38mm，长度范围200 - 600mm

  （可适配其他尺寸的产品）

系统描述:

被检零件摆放于进料支架上，拨料机构每次会将一个零件拨料至进料辊道上，随着辊道驱动着零件平稳地通过涡流旋转头，两个探头围绕零件高速旋转并进行检测。该系统可设置成只检测您想要检测的区域，并可以抑制其他尺寸不同的区域。

在完成检测后，可使用喷标器对零件进行标记，并将合格品及不合格品自动分选至对应的收集机构中。



上图为软件的多通道界面，可同时显示两个通道的极坐标和线性显示。图示的通道2表示检测到了超过报警线的缺陷。该界面还会显示旋转头转速、零件号、长度以及检测速度(米/分或件/小时)

MultiMac仪器:

该系统包含了一台2通道MultiMac®仪器集成于配备空调的温控柜中(见下图)。仪器具备广泛的参数调整选择，具有特殊的电路实现了更高的信噪比。MultiMac仪器能够为每个被检零件存储检测数据。

MultiMac仪器可安装于标准的MultiMac温控柜中(见下图)，该机柜配备嵌入式显示器、抽屉式键盘鼠标，后面板提供VGA接口可连接额外的显示器。MultiMac的高速工控机运行Windows®平台，最多可配备8个检测通道，具有完整的网络连接和远程查看功能。

Multimac仪器-最多可配备8个通道